

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ – Α - 01066

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΦΟΡΜΑ ΑΡΜΑΤΙΣΤΩΝ

30 ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ	
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	1
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
3.1	Κλάση Υλικού	2
3.2	Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά	2
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1	Ορισμός Υλικού	2
4.2	Φυσικά Χαρακτηριστικά	3
4.2.1	Γενικά	3
4.2.2	Πρώτες Ύλες	3
4.2.3	Σχεδιασμός και Κατασκευή	3
4.3	Επισήμανση Υλικού	6
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
5.1	Συσκευασία	7
5.2	Επισημάνσεις Συσκευασιών	8
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	8
6.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	9
6.2.1	Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)	9
6.2.2	Δειγματοληψία	10
6.2.3	Διενεργούμενοι Έλεγχοι	12
6.3	Επίσημα Δείγματα	14
7	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	14
7.1	Παραλαβή-Απόρριψη	14
7.2	Περιεχόμενο προσφοράς	15
7.2.1	Αξιολόγηση Προσφορών	15
7.2.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	16
7.2.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	16
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	17
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	17

## ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

I	ΣΧΕΔΙΟ ΕΜΠΡΟΣΘΙΟΥ ΜΕΡΟΥΣ ΦΟΡΜΑΣ	I-1
II	ΣΧΕΔΙΟ ΟΠΙΣΘΙΟΥ ΜΕΡΟΥΣ ΦΟΡΜΑΣ	II-1
III	ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΦΟΡΜΑΣ ΑΡΜΑΤΙΣΤΩΝ	III-1
IV	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ	IV-1
V	ΕΛΕΓΧΟΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ	V-1
VI	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ	VI-1
VII	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ	VII-1
VIII	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	VIII-1
IX	ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ	IX-1
X	ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	X-1
XI	ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ	XI-1

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια φορμών αρματιστών που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ – ΦΑ – 1271<sup>A</sup>/01-2010 «Φόρμα Αρματιστών», η οποία καταργείται.

2.2 Η Απόφαση 2002/371/ΕΚ με την οποία θεσπίζονται οικολογικά κριτήρια απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος για τα κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα.

2.3 Ευρωπαϊκός Κανονισμός (ΕΚ) 1907/2006 για την Καταχώριση, την Αξιολόγηση, τους Περιορισμούς και την Αδειοδότηση των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.5 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.6 SO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.7 ISO 3801 "Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.8 ASTM D3776/D3776M "Standard test methods for mass per unit area (weight) of fabric"

2.9 ISO 13934-01 "Textiles - tensile properties of fabrics - Part 1: determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method"

2.10 ASTM 5034 "Standard test method for breaking strength and elongation of textile fabrics (Grab test)"

2.11 ASTM D 1424-09 "Standard test method for tearing strength of fabrics by falling – pendulum (Elmendor-type) apparatus"

2.12 ISO 4674 "Rubber-or plastic coated fabrics-Determination of tear resistance"

2.13 ISO 3071 "Textiles – determination of pH of aqueous extract"

2.14 ISO 7211-5 "Methods for analysis of woven fabrics construction – Part 5Q Determination of linear density of yarn removed form fabric"

2.15 ISO 6940 "Textile fabrics - burning behaviour - determination of ease of ignition of vertically oriented specimens"

2.16 ISO 6941 "Textile fabrics - burning behaviour - measurement of flame spread properties of vertically oriented specimens"

2.17 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'επίσημο τρόπο, η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας

### 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

#### 3.1 Κλάση Υλικού

Η φόρμα αρματιστή που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 8405 "Ενδύματα Ανδρικά" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18114000-1 "Ολόσωμα Ενδύματα".

#### 3.2 Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά

Οι φόρμες κατασκευάζονται σε 6 μεγέθη (S Short, S Long, M Short, M Long, L Short, L Long), των οποίων οι διαστάσεις και τα ποσοστά προμήθειας ανά μέγεθος αναλύονται στην Προσθήκη III. Τα ποσοστά είναι ενδεικτικά, με βάση τα σωματομετρικά δεδομένα των στελεχών ΤΘ - ΠΒ και θα πρέπει προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού

### 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### 4.1 Ορισμός Υλικού

Φόρμες ολόσωμες, ανθεκτικές στη φλόγα και σε χημικά – καυστικά υγρά, οι οποίες χρησιμοποιούνται από τα πληρώματα αρμάτων και αυτοκινούμενων πυροβόλων.

## 4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

### 4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των φορμών πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

### 4.2.2 Πρώτες Ύλες

4.2.2.1 Ύφασμα βάρους 200 g/m<sup>2</sup> πολυαραμιδικής σύστασης, όπως παρακάτω:

4.2.2.1.1 93% meta-aramid fiber.

4.2.2.1.2 5% para-aramid fiber.

4.2.2.1.3 2% αντιστατικές ίνες.

4.2.2.2 Κλωστές ραφής 100% Meta-Aramid και χρώματος ομοίου με αυτό του υφάσματος.

4.2.2.3 Φερμουάρ άριστης ποιότητας, υψηλής αντοχής και χρώματος ομοίου με αυτό του υφάσματος.

4.2.2.4 Ταινία VELCRO χρώματος ομοίου με αυτό του υφάσματος.

### 4.2.3 Σχεδιασμός και Κατασκευή

#### 4.2.3.1 Γενικά

Η σχεδίαση και ραφή του υφάσματος θα γίνει σύμφωνα με τα αντίστοιχα σχέδια των Προσθηκών I και II. Η συρραφή των διαφόρων τεμαχίων πρέπει να γίνει με κατάλληλες μηχανές. Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, τα σημεία και τρόπος ραφής των φερμουάρ, τα μεγέθη και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες της φόρμας πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης. Η κατασκευή πρέπει να γίνεται με πυκνότητα βελονιών 4-5 ανά cm. Όλες οι ραφές των ενισχυτικών υφασμάτων γίνονται με διπλά γαζιά και με την χρήση δίγαζης μηχανής.

#### 4.2.3.2 Κορμός

4.2.3.2.1 Ο κορμός και τα σκέλη της φόρμας κατασκευάζονται από δύο μπροστινά φύλλα ενιαία, τα οποία ενώνονται στο κέντρο εμπρός από τον καβάλο έως το γιακά με φερμουάρ διπλού ανοίγματος.

4.2.3.2.2 Κάθε σκέλος στην περιοχή του γονάτου ενισχύεται εξωτερικά με δεύτερο φύλλο υφάσματος σχηματίζοντας το επιγονάτιο. Το επιγονάτιο φέρει δύο πιέτες με βάθος κάθε πίετας ένα (1) cm και τοποθετημένες σύμφωνα με την Προσθήκη I.

4.2.3.2.3 Το πίσω μέρος της φόρμας αποτελείται από :

4.2.3.2.3.1 Την πλάτη (ενιαίο τεμάχιο) η οποία ενώνεται με τα πιασινά της περισκελίδας με ταινία velcro πλάτους 5 cm ενισχυμένη στο κέντρο και στα δύο άκρα της περισκελίδας με μπουτόν.

4.2.3.2.3.2 Τον ωμίτη ο οποίος ενώνεται με τα δύο μπροστινά μέρη του κορμού και 2,5 cm χαμηλότερα από τη θέση του ώμου με πλακοραφή με την δε πλάτη με δύο εξωτερικά γαζιά. Στο κέντρο του ο ωμίτης και για διάστημα 24 cm ενώνεται με την πλάτη με ταινία velcro πλάτους 1,5 cm, ώστε να δίνεται η δυνατότητα εξόδου του ιμάντα (ο οποίος είναι ραμμένος εσωτερικά) όταν απαιτηθεί.

4.2.3.2.3.3 Το ενισχυτικό φύλλο υφάσματος στην περιοχή του καβάλου σύμφωνα με την Προσθήκη II.

4.2.3.2.3.4 Οι πλαϊνές ραφές που ενώνουν τα εμπρός και πίσω μέρη της φόρμας και οι μέσα ραφές της περισκελίδας είναι πλακοραφές.

4.2.3.2.3.5 Στο κάτω άκρο κάθε σκέλους τοποθετείται φερμουάρ μήκους 23 cm το οποίο στο άκρο του φέρει μπουτόν και πονταρισίες για μεγαλύτερη αντοχή.

4.2.3.2.3.6 Στο τέλος του σκέλους υπάρχει περιμετρικά λάστιχο για καλύτερη προσαρμογή στο πόδι. Στο εσωτερικό κάτω άκρο κάθε σκέλους υπάρχει ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα και σύμφωνα με τις Προσθήκες I και II.

4.2.3.2.3.7 Στα μπροστινά φύλλα και εσωτερικά, στην περιοχή της μέσης η φόρμα έχει ενίσχυση που φέρει λάστιχο ώστε να είναι δυνατή η αυξομείωση της μέσης.

4.2.3.2.3.8 Στα πίσω φύλλα της περισκελίδας παράλληλα προς τις πλαϊνές πλακοραφές και σε απόσταση 4 cm υπάρχουν ανοίγματα που αρχίζουν από τη μέση της φόρμας έχουν μήκος 34 cm και κλείνουν με φερμουάρ.

#### 4.2.3.3 Μανίκια

4.2.3.3.1 Τα μανίκια αποτελούνται από το πανωμάνικο και το κατωμάνικο, τα οποία ενώνονται μεταξύ τους με πλακοραφές.

4.2.3.3.2 Ένα επιπλέον κομμάτι υφάσματος, το επιαγκώνιο μορφής τραπεζίου και διαστάσεων 24 - 28 cm πλάτους και 23 - 24 cm ύψους το οποίο τοποθετείται όπως φαίνεται στις Προσθήκες I και II. Στο άκρο του μανικιού υπάρχει φερμουάρ μήκους 18 cm το οποίο στα άκρα του φέρει μπουτόν και πονταρισίες.

4.2.3.3.3 Στο τέλος του μανικιού υπάρχει περιμετρικά λάστιχο για καλύτερη προσαρμογή στο χέρι.

4.2.3.3.4 Εσωτερικά το σημείο της μανικοκόλλησης ενισχύεται με ταινία καταλλήλου πλάτους.

#### 4.2.3.4 Γιακάς

4.2.3.4.1 Κατασκευάζεται από δύο φύλλα που το ανάπτυγμά τους έχει σχήμα ισοσκελούς τραπεζίου και ράβεται στο πάνω μέρος του κορμού της φόρμας με την μικρή πλευρά του.

4.2.3.4.2 Στο πίσω και αριστερό μέρος του γιακά ράβεται προστατευτικό πτερύγιο συνδέσεως που φέρει στην ελεύθερη γωνία του μπρος-πίσω δύο τετράγωνα τεμάχια θηλυκού velcro 2,5 x 2,5 cm, έτσι ώστε να θηλυκώνουν στα αντίστοιχα αρσενικά velcro 2,5 x 2,5cm που βρίσκονται στο πίσω μέρος του γιακά, όταν η φόρμα είναι ανοιχτή ή κλειστή.

4.2.3.4.3 Στο πίσω μέρος του γιακά και στο σημείο που ενώνεται με τον κορμό ράβονται δύο θηλιές για την ανάρτηση της φόρμας όπως στην Προσθήκη II.

#### 4.2.3.5 Τσέπες

4.2.3.5.1 Στο ύψος του στήθους στα εμπρός φύλλα, υπάρχουν λοξές τσέπες όπως φαίνονται στην Προσθήκη I με άνοιγμα 19 cm και βάθος έως την μέση της φόρμας.

4.2.3.5.2 Στη λεκάνη υπάρχουν δύο λοξές τσέπες ανοίγματος 18,5-19,5 cm, βάθους 13-14 cm όπως φαίνονται στην Προσθήκη I.

4.2.3.5.3 Σε κάθε σκέλος, 5 cm κάτω από το τελείωμα του επιγωνατίου και εκατέρωθεν της πλαϊνής πλακοραφής υπάρχει τσέπη ανοίγματος 18,5-19,5 cm και βάθους 24-25 cm.

4.2.3.5.4 Το αριστερό πανωμάνικο και ψηλότερα από το επιαγκώνιο φέρει τσέπη με φερμουάρ ανοίγματος 10 cm για τοποθέτηση στυλό όπως στην Προσθήκη I.

4.2.3.5.5 Όλες οι εξωτερικές τσέπες της φόρμας κλείνουν με φερμουάρ το οποίο καλύπτεται με διπλό φιλέτο ώστε να μην είναι ορατό.

#### 4.2.3.6 Ιμάντας

4.2.3.6.1 Στο εσωτερικό της φόρμας ράβεται ιμάντας, ο οποίος ξεκινά από το πίσω μέρος της περισκελίδος σε απόσταση 3 cm από την πλαϊνή πλακοραφή, περνά από τον καβάλο συνεχίζει κατά μήκος στα δύο μπροστινά φύλλα της φόρμας και λίγο χαμηλότερα από το στήθος συνεχίζει λοξά στην πλάτη καταλήγοντας κάτω από τον ωμίτη.

4.2.3.6.2 Στην περιοχή της πλάτης τα δύο τμήματα του ιμάντα ενισχύονται με ενισχυτική ραφή. Οι ενισχυτικές ραφές απέχουν μεταξύ τους 18 cm.

4.2.3.6.3 Το υπόλοιπο τμήμα του ιμάντα, δημιουργεί ημικύκλιο και παραμένει ελεύθερο.

4.2.3.6.4 Ο ιμάντας συρράπτεται επί της φόρμας καθ' όλο το μήκος των παρυφών του (εκτός του ελευθέρου τμήματος του) και στα άκρα της ραφής του στη περιοχή των σκελών καθώς και στα σημεία της πλάτης ενισχύεται με ειδικές ραφές όπως στις Προσθήκες I και II.

4.2.3.6.5 Ο ιμάντας θα πρέπει να είναι τέτοιας αντοχής ώστε να εξασφαλίζει τη δυνατότητα ανύψωσης προσωπικού που φέρει τη φόρμα, συνολικού βάρους κατ' ελάχιστο 120 kg.

#### 4.2.3.7 Χρωματισμός

Το χρώμα του υφάσματος κατασκευής πρέπει να είναι Φαιοπράσινος, με τις παρακάτω χρωματικές συντεταγμένες:

$$L^* = 39,33$$

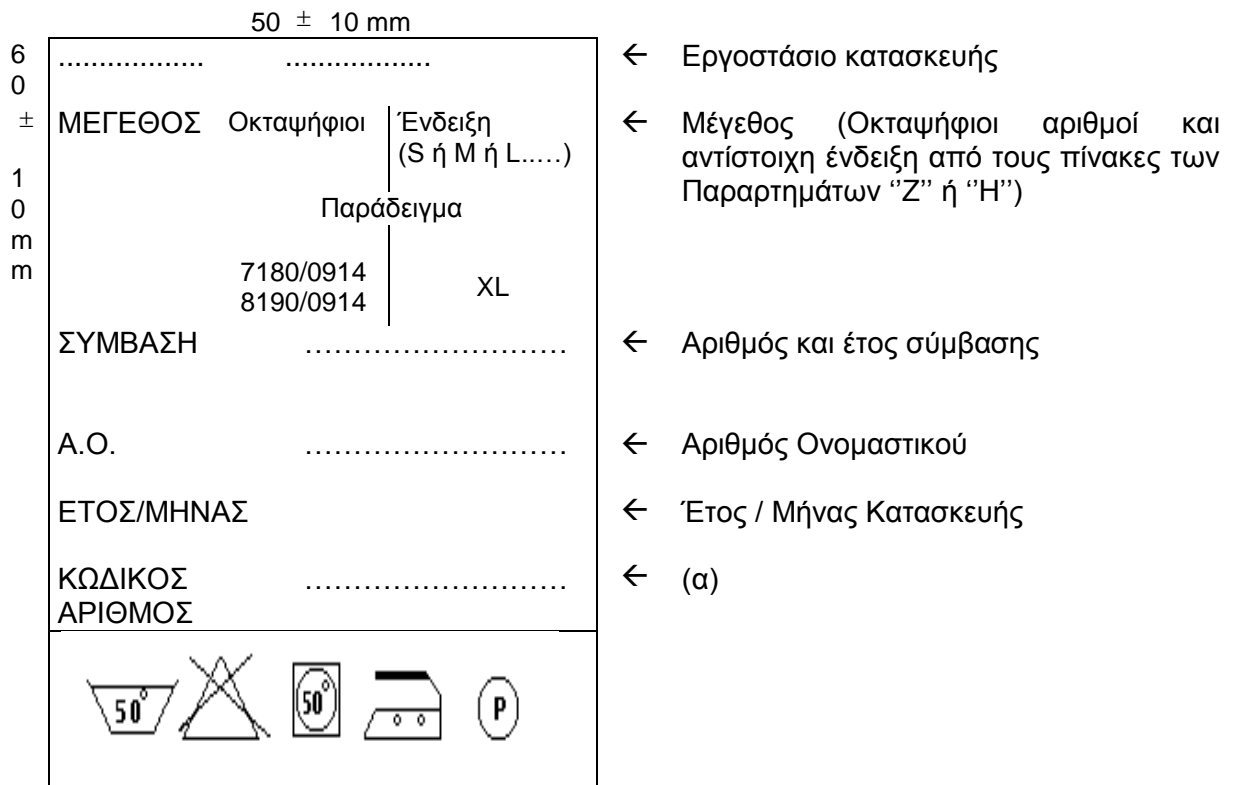
$$a^* = -1,51$$

$$b^* = 14,32$$

#### 4.3 Επισήμανση Υλικού

Σε κάθε φόρμα στο πίσω μέρος του λαιμού εσωτερικά και στο μέσον, συρράπτεται μαζί με το "ρέλι" ταινία βαμβακερή μερσεριζέ λευκή, διαστάσεων όπως στο παρακάτω σχήμα, στην οποία θα τυπώνονται με ανεξίτηλα γράμματα τα εξής στοιχεία:





(α) Αποτυπώνεται με ανεξίτηλο τρόπο ο παρακάτω κωδικός αριθμός, ο οποίος θα πρέπει να είναι ο ίδιος για κάθε μερίδα που θα παραδίδεται από τον κατασκευαστή XXXX-XX-XX. Οι τέσσερις πρώτοι αριθμοί αναφέρονται στο έτος, οι δύο επόμενοι στον μήνα και οι δύο τελευταίοι στον αριθμό μερίδας. π.χ. ο αριθμός 2019-11-15 αναφέρεται στο έτος 2019, στο μήνα Νοέμβριο και στην υπ' αριθ. 15 μερίδα.

## 5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

### 5.1 Συσκευασία

5.1.1 Κάθε φόρμα αφού σιδερωθεί και καθαριστεί από διάφορα σημάδια που χρησιμοποιούνται για τη διευκόλυνση κατά τη ραφή κουμπώνεται πλήρως και διπλώνεται μια φορά κατά τη γραμμή της μέσης με τα μανίκια στο πίσω φύλλο. Στη συνέχεια τοποθετείται σε νάιλον διαφανή σακούλα η οποία φέρει τουλάχιστον τέσσερις οπές εξαερισμού σε διάφορα σημεία. Σε κάθε σακούλα επικολλάται ετικέτα διαστάσεων τουλάχιστον 6 cm X 2 cm στην οποία αναγράφεται το μέγεθος και ο Αριθμός Ονομαστικού της Φόρμας.

5.1.2 Ανά είκοσι (20) φόρμες τοποθετούνται σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια της παραγράφου 5.1.4.

5.1.3 Είκοσι (20) χαρτοκιβώτια, αριθμούνται, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτήν με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως. Η αρίθμηση θα πρέπει να γίνεται ανά μερίδα

#### 5.1.4 Α ύλες Συσσκευασίας

5.1.4.1 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας σύμφωνα με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης ΙΧ.

5.1.4.2 Nylon σακούλα με οπές αερισμού για την συσκευασία κάθε φόρμας.

#### 5.2 Επιστημόνσεις Συσσκευασιών

5.2.1 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς, που δε φέρει άλλες επιστημόνσεις, θα πρέπει να αποτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

<b>ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ</b>	
ΕΙΔΟΣ .....	← ΦΟΡΜΕΣ ΑΡΜΑΤΙΣΤΩΝ
ΜΕΓΕΘΟΣ-ΠΟΣΟΤΗΤΑ	← Μέγεθος (Ενδείξεις Προσθήκης III με τις αντίστοιχες ποσότητες με βάση τα προβλεπόμενα ποσοστά)
Ένδειξη (SS, ή SR, ή SL, ή MS, ;H MR, ή ML ή LS, ή LR, ή LL)	Ποσότητα σε τεμάχια
Παράδειγμα	
SL	20 τεμ
MS	20 τεμ
ΣΥΜΒΑΣΗ .....	← Αριθμός και έτος σύμβασης
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ .....	
A.O.: .....	← Οι Αριθμοί Ονομαστικού όλων των περιλαμβανομένων ειδών
ΕΤΟΣ/ΜΗΝΑΣ	← Έτος/Μήνας κατασκευής του περιεχομένου.
.....	← Κενός χώρος που γράφονται επιπλέον πληροφορίες και στοιχεία και ο αριθμός της μερίδας

5.2.2 Τα ίδια παραπάνω στοιχεία θα πρέπει να τοποθετούνται με κατάλληλο τρόπο και σε μια πλευρά της συσκευασμένης παλέτας για το συνολικό αριθμό των ειδών που περιλαμβάνει.

### 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

#### 6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση υφάσματος-ταινιών-κλωστής (όλων των α' υλών που περιλαμβάνονται στην παράγραφο 4.2.2 και χρησιμοποιήθηκαν στην κατασκευή των παραδιδόμενων ειδών), πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

6.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.3 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

6.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης **κατά ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

6.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VI στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος-ταινιών-κλωστής με τα οποία κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

## 6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής συμβάσεως οφείλει να προσκομίσει δύο (2) δείγματα μεγέθους ML (MEDIUM LONG) στην επιτροπή παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή.

6.2.1.2 Στο εσωτερικό της φόρμας, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

6.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δύο αυτά δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, μακροσκοπικά, η επιτροπή τα επισημοποιεί μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμηθείας (τοποθετώντας σε φόρμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν

απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της προδιαγραφής για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το ΧΗΕΔ.

6.2.1.6 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, **η μία φόρμα** παραμένει στην επιτροπή και **η άλλη** δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

## 6.2.2 Δειγματοληψία

6.2.2.1 **Μερίδα:** Οι φόρμες παραδίδονται κατανεμημένες κατά μέγεθος σε μερίδες των 5.000 τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των τεμαχίων που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.000 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Οι φόρμες παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2.2.2 Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο III** και ο χημικός έλεγχος στο **επίπεδο S-1 με αποδεκτό επίπεδο ποιότητας 4%**.

### 6.2.2.3 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει **τριακόσιες δέκα πέντε (315) φόρμες** από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη **Προσθήκη XI**. Οι παραπάνω στολές αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα Προδιαγραφή καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

### 6.2.2.4 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.4.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου **δέκα (10) φόρμες**, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Οι **δέκα (10) φόρμες**, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.4.2 Από τις δέκα (10) φόρμες οι πέντε (5) στέλλονται στο ΧΗΕΔ για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιπες πέντε (5) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας.

6.2.2.4.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών

δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.4.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.4.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το ΧΗΕΔ και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων

6.2.2.5 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσσκευασίας  
(Μακροσκοπικός-Χημικός)

6.2.2.5.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

6.2.2.5.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο ΧΗΕΔ για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην **Προσθήκη ΙΧ**, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

6.2.2.5.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.5.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο **5.1**.

6.2.2.5.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

### 6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

#### 6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των φορμών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των στολών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την προδιαγραφή. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

#### 6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο ΧΗΕΔ για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες της παραγράφου **4.2.2**, καθώς και του χρωματισμού της παραγράφου **4.2.3.7**. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το ΧΗΕΔ, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου δημόσιου τομέα ή άλλο διαπιστευμένο με **ISO/IEC 17025** (για το συγκεκριμένο έλεγχο) εργαστήριο ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

### **ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της **παραγράφου 5.1.4.2**, πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΕΔ.**

#### 6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **6.2.2.1**. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο φορμών, ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με την **Προσθήκη Χ**.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των **τριακόσιων δέκα πέντε (315)** τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" είκοσι ένα (21)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος προς τον αριθμό απόρριψης "Re" είκοσι δύο (22)**, τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με την παράγραφο **6.2.3.3.3**.

6.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι **5%**, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των στολών και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του **4%**. Σε διαφορετική περίπτωση, οι φόρμες απορρίπτονται.

6.2.3.3.4 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της Προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την Προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.3.6 Σε περίπτωση που στην μερίδα που ελέγχεται βρεθεί έστω και σε μία φόρμα ο ίδιος κωδικός αριθμός με άλλη μερίδα που έχει ήδη απορριφθεί ή ανήκει σε άλλη σύμβαση, τότε η μερίδα απορρίπτεται υποχρεωτικά. Σε περίπτωση που η μερίδα δεν έχει απορριφθεί επιβάλλεται ο διαχωρισμός με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή κατά μερίδες, συσκευασία των υλικών σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ και έλεγχος της ποσότητας από την αρχή.

6.2.3.3.7 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο:

6.2.3.3.7.1 Πρέπει απαραίτητα να ελέγχεται η εργασία κατασκευής, και από την ανάποδη όψη τους.

6.2.3.3.7.2 Ιδιαίτερη έμφαση πρέπει να δίνεται στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των πλακοραφών τόσο τα οποία εξετάζονται από την καλή και από την ανάποδη όψη τους, όπου δεν πρέπει να υπάρχουν ξέφτια καθώς των διαστάσεων των φορμών ώστε σε κάθε μέγεθος αυτές να ανταποκρίνονται στα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ όρια.

6.2.3.3.7.3 Ιδιαίτερος έλεγχος πρέπει να διενεργείται στα σημεία ενώσεως των ραφών κάτω από τις μασχάλες και τον καβάλο της φόρμας.

#### 6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.3 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω

κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

### 6.3 Επίσημα Δείγματα

6.3.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

6.3.2 Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει την καταστροφή του.

## 7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 7.1 Παραλαβή-Απόρριψη

7.1.1 Οι φόρμες παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.

7.1.2 Οι φόρμες μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις των εκτροπών που αναφέρονται στην παράγραφο **6.2.3.3.3**, καθώς επίσης και σε περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν στις πρώτες ύλες κατασκευής και η αντίστοιχη Προδιαγραφή προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό.

7.1.3 Για εκτροπές που αφορούν στα υφάσματα ισχύουν αντίστοιχα όσα αναφέρονται στη Προσθήκη VII.

7.1.4 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

7.1.5 Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας, οι φόρμες απορρίπτονται καθώς και σε κάθε άλλη περίπτωση.

7.1.6 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τις παλέτες που ανοίχθηκαν για το



μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της προδιαγραφής.

### **7.1.7 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:**

7.1.7.1 **Θα ελέγχει** εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι παλέτες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

7.1.7.2 **Θα παραλαμβάνει** από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο **6.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

7.1.7.3 **Θα ελέγχει** εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

## 7.2 Περιεχόμενο προσφοράς

### 7.2.1 Αξιολόγηση Προσφορών

7.2.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου **6.1**.

7.2.1.1.1 Η Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης VI** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό θα αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος με τις οποίες θα έχουν κατασκευαστεί τα παραδιδόμενα είδη.

7.2.1.2 Οι προμηθευτές, **εφόσον το επιθυμούν** (για την καλύτερη προετοιμασία του υπό παραγωγή είδους), μπορούν να καταθέσουν υπεύθυνη δήλωση και κομμάτι υφάσματος, με μήκος **ένα μέτρο (1 m)** και ολοκλήρου πλάτους, προκειμένου να αποσταλεί στο ΧΗΕΔ για να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L\*, a\* και b\***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE<sub>cmc</sub>**).

7.2.1.2.1 Επί του υφάσματος πρέπει να είναι αποτυπωμένα τα στοιχεία του προμηθευτή και ο διαγωνισμός για τον οποίο κατατίθεται.

7.2.1.2.2 Η υπεύθυνη δήλωση πρέπει να συμπεριλαμβάνεται στην τεχνική προσφορά και να αναφέρονται επί αυτής ότι :

7.2.1.2.2.1 Ο προμηθευτής καταθέτει κομμάτι υφάσματος για έλεγχο και επιθυμεί να ελεγχθεί από το ΧΗΕΔ προκειμένου να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L\*, a\* και b\***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE<sub>cmc</sub>**) για όλα τα χρώματα της παραλλαγής.

7.2.1.2.2.2 Τα αποτελέσματα του ελέγχου θα τα χρησιμοποιήσει **αποκλειστικά και μόνο** για προσωπική του χρήση και συγκεκριμένα για τον έλεγχο του οργάνου που χρησιμοποιεί για μετρήσεις, είναι δε ανεξάρτητα με την εξέλιξη του διαγωνισμού καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν στα υποβαλλόμενα δείγματα για αξιολόγηση καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν κατά το στάδιο ελέγχου και παραλαβής, εφόσον του κατακυρωθεί ο διαγωνισμός.

7.2.1.2.3 Εφόσον δεν κατατεθεί υπεύθυνη δήλωση με την τεχνική προσφορά ή στην υπεύθυνη δήλωση δεν αναγράφονται τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **7.3.1.2.2**, δεν θα αποστέλλεται δείγμα υφάσματος για έλεγχο.

7.2.1.2.4 Το ΧΗΕΔ θα ελέγχει το δείγμα υφάσματος για κάθε χρώμα σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη V.

7.2.1.2.5 Το κόστος των ελέγχων του υφάσματος, μετρήσεις των χρωματικών συντεταγμένων και προσδιορισμού της διαφοράς χρωματισμού, επιβαρύνει τους προμηθευτές και τα αποτελέσματα τους επιδίδονται (από το ΧΗΕΔ) μετά την καταβολή των εξόδων.

7.2.1.2.6 Όπως αναφέρεται και παραπάνω στην παράγραφο **7.2.1.2.2.2**, τα αποτελέσματα αυτά προορίζονται για προσωπική χρήση από τους προμηθευτές, είναι ανεξάρτητα από άλλες μετρήσεις και **σε καμία περίπτωση** δεν μπορεί να χρησιμοποιηθούν ή να συγκριθούν με αποτελέσματα άλλων ελέγχων που σχετίζονται με το συγκεκριμένο διαγωνισμό ή με άλλο διαγωνισμό για προμήθεια οποιαδήποτε είδους. Όλα τα παραπάνω πρέπει να αναφέρονται από το ΧΗΕΔ στο Δελτίο Χημικών Εξετάσεων. Τα ελεγχθέντα δείγματα καταστρέφονται από το ΧΗΕΔ και δεν επιστρέφονται στον προμηθευτή.

## 7.2.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της **παραγράφου 2.3**. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

## 7.2.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ),

στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

**ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.**

**8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

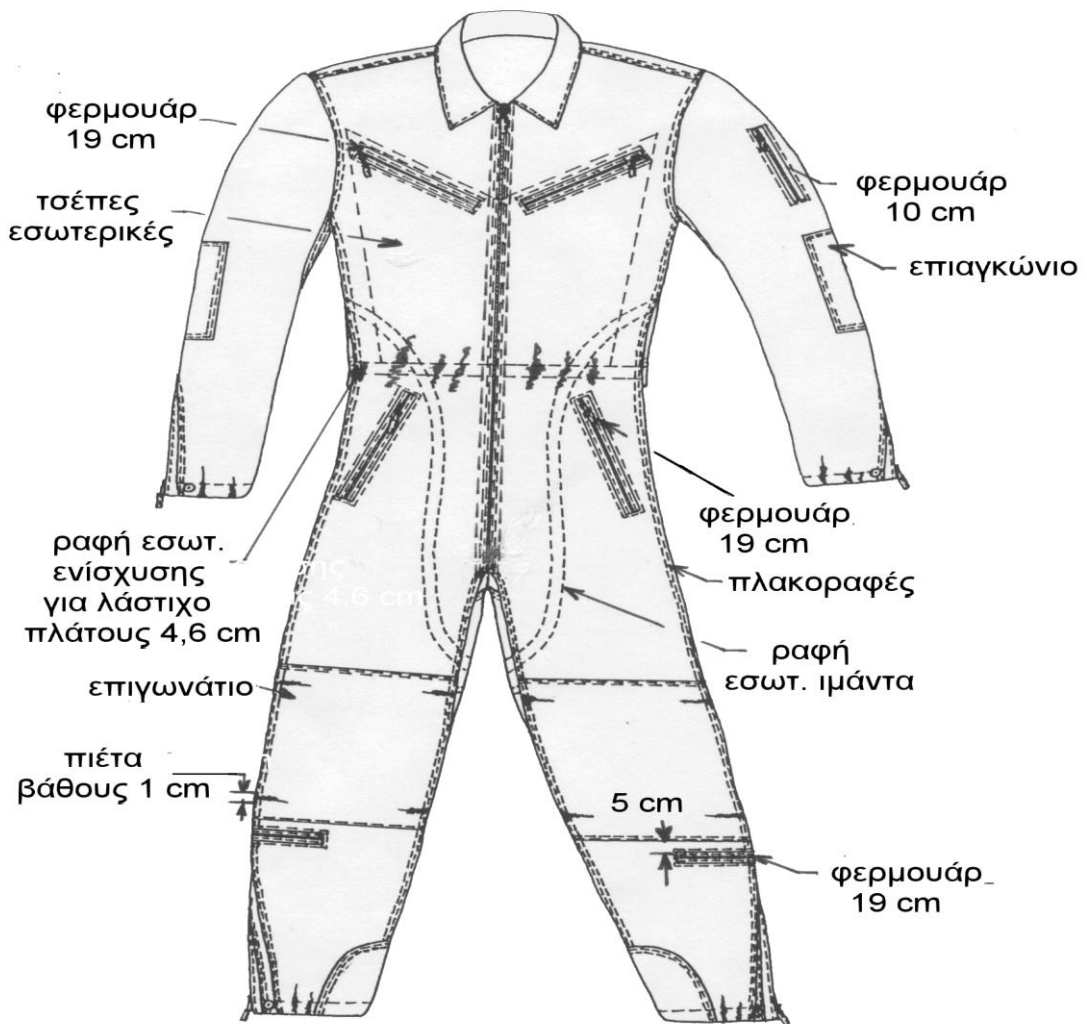
ΧΗΕΔ	Χημείο Ενόπλων δυνάμεων [Πρώην Χημείο Στρατού (ΧΗΣ)]
g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m <sup>2</sup>	τετραγωνικά μέτρα
Φ/Π	Φαιοπράσινος
N	Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίμπρα
in	ίντσα

**9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

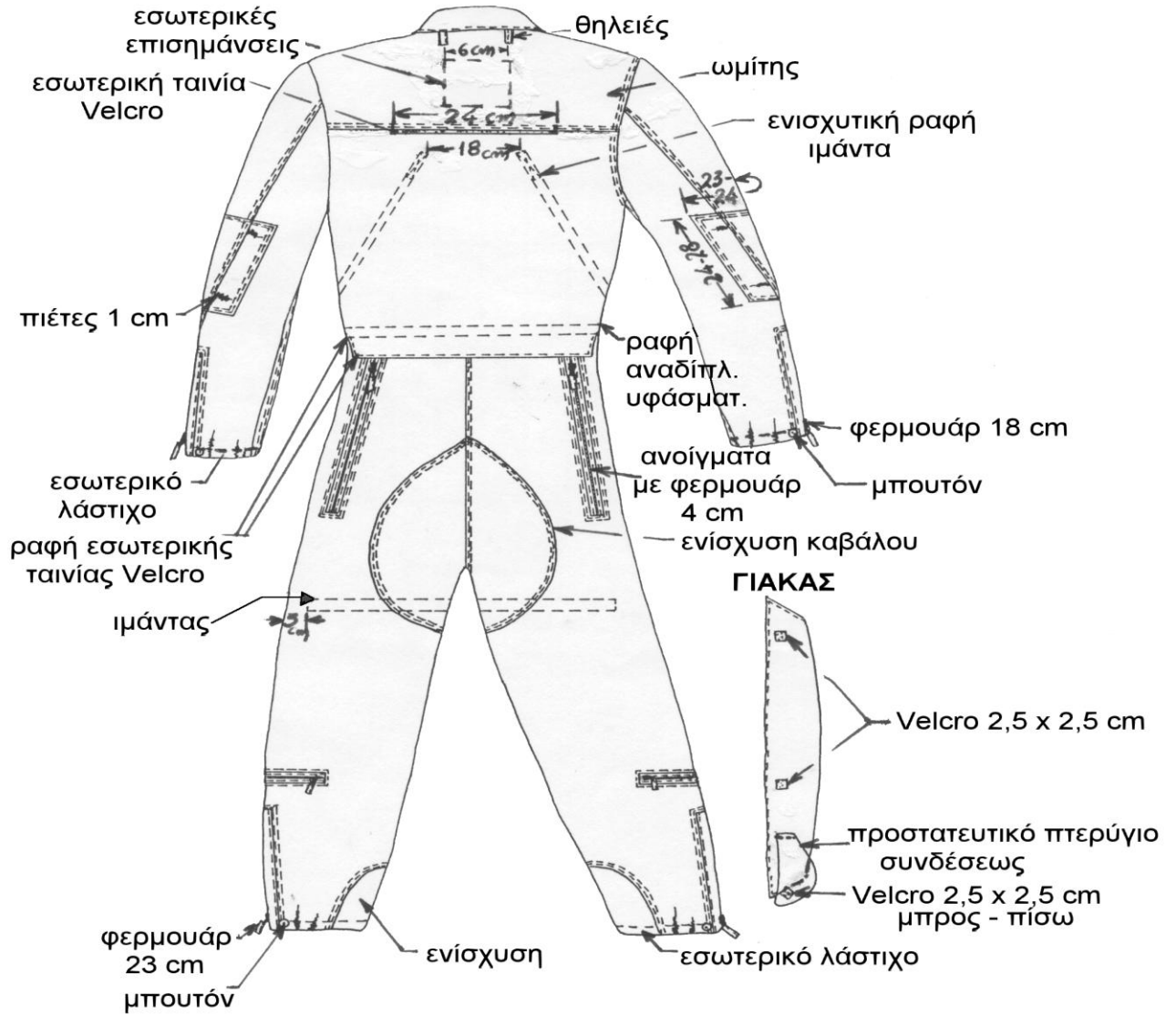
Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΣΧΕΔΙΟ ΕΜΠΡΟΣΘΙΟΥ ΜΕΡΟΥΣ ΦΟΡΜΑΣ



ΣΧΕΔΙΟ ΟΠΙΣΘΙΟΥ ΜΕΡΟΥΣ ΦΟΡΜΑΣ

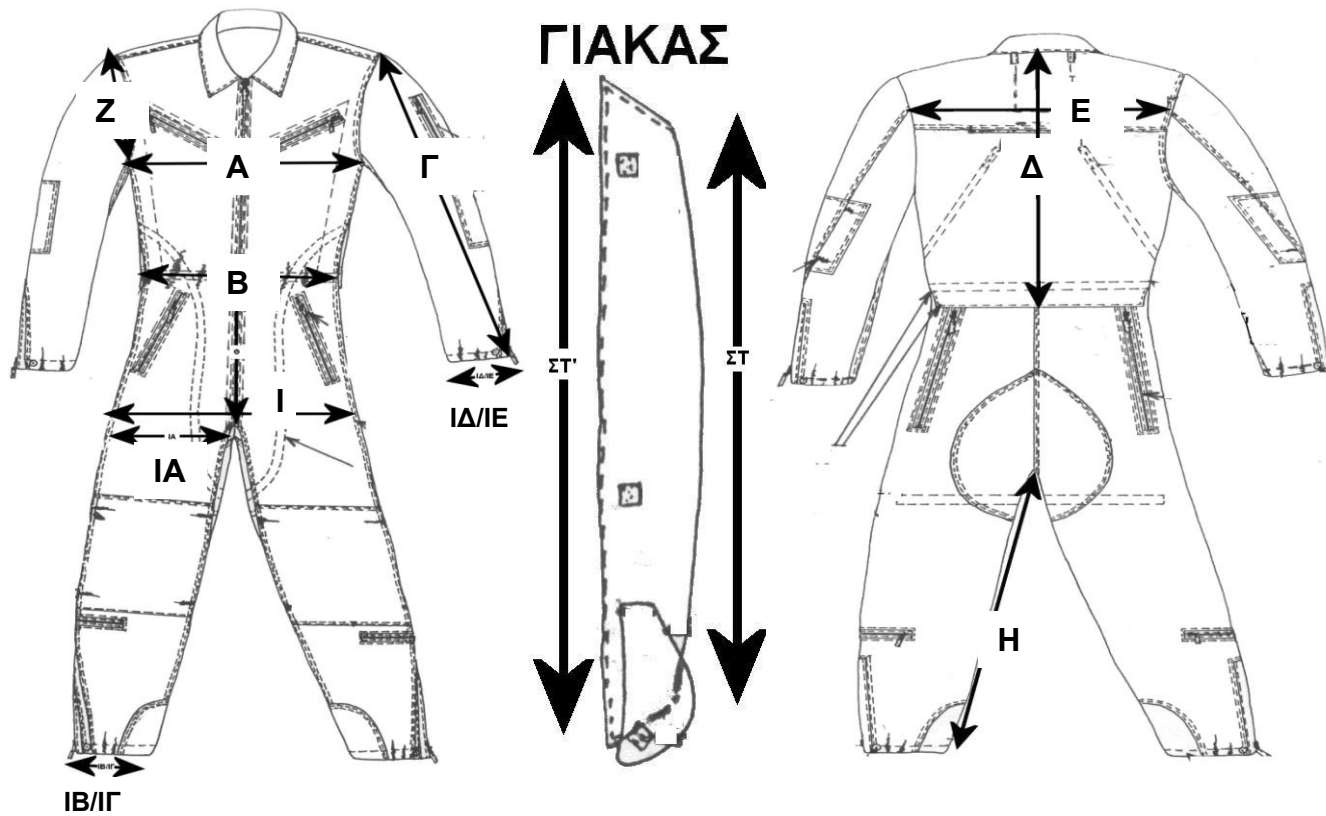


**ΠΙΝΑΚΑΣ  
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΦΟΡΜΑΣ ΑΡΜΑΤΙΣΤΩΝ**

Α/Α	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΣΤΗΘΟΣ	ΜΕΣΗ	ΜΑΝΙΚΙ	ΤΑΛΙΑ	ΠΛΑΤΗ	ΓΙΑΚΑΣ			ΜΑΣΧΑΛΗ	ΚΑΒΑΛΟΣ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	ΛΕΚΑΝΗ	ΜΗΡΟΣ	ΡΕΒΕΡ	ΗΜΙΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ				ΠΟΣΟΣΤΟ %
							ΣΤ	ΣΤ'	Ζ							Η	Θ	Ι	ΙΑ	
1	S (SHORT)	6070/9196	120	112	62	62	48	42	47	29	78	30	120	38	25	17	16	11	5%	
2	S (REGULAR)	7180/9196	120	112	64	64	48	42	47	29	82	31	120	38	25	17	16	11	9%	
3	S (LONG)	8190/9196	120	112	66	66	48	42	47	29	85	32	120	38	25	17	16	11	3%	
4	M (SHORT)	6070/9702	126	118	62	62	50	43	48	30	78	30	126	40	26	18	18	12	7%	
5	M (REGULAR)	7180/9702	126	118	64	64	50	43	48	30	82	31	126	40	26	18	18	12	21%	
6	M (LONG)	8190/9702	126	118	66	66	50	43	48	30	85	32	126	40	26	18	18	12	10%	
7	L (SHORT)	6070/0308	132	124	62	62	52	44	49	31	78	30	132	42	27	19	20	13	5%	
8	L (REGULAR)	7180/0308	132	124	64	64	52	44	49	31	82	31	132	42	27	19	20	13	24%	
9	L (LONG)	8190/0308	132	124	66	66	52	44	49	31	85	32	132	42	27	19	20	13	16%	

Παρατήρηση :

Ο οκταψήφιος αριθμός του νέου μεγέθους ύψους / στήθους, π.χ. 6070/9196 υποδεικνύει διαστάσεις άνδρα με ύψος από 160 έως 170 εκ. και περίμετρο στήθους από 91 έως 96 εκ. Οι διαστάσεις είναι σε εκατοστά.







ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ**

Ιδιότητα	Τιμή	Μέθοδος Ελέγχου
1. Βάρος	200 g/m <sup>2</sup> ± 5% g/m <sup>2</sup>	ISO 3801: ή ASTM D 3776/D3776M
2. Πυκνότητα στο στημόνι / cm	30 ± 2	ΟΠΤΙΚΑ
3. Πυκνότητα στο υφάδι / cm	27 ± 2	ΟΠΤΙΚΑ
4. Φορτίο θραύσης		
Στημόνι	850 N	ISO 13934-01 ή ASTM D 5034
Υφάδι	550 N	ISO 13934-01 ή ASTM D 5034
5. Αντοχή στο σχίσσιμο		
Στημόνι	38 N	ASTM D 1424 ή ISO 4674
Υφάδι	30 N	ASTM D 1424 ή ISO 4674
6. pH	6 - 8	ISO 3071
7. Ύφανση	Απλή 1/1	Οπτικά
8. Λεπτότητα νήματος	62/2 Nm	ISO 7211-5
9. Αντοχή στη φλόγα (max)		
• Μετά τη φλόγα		
Αρχικά λιγότερο	2.0 sec	ISO 6940
από :		
Μετά από 5	-	ISO 6940
πλύσεις		
• Μετά την πυράκτωση		
Αρχικά	25.0 sec	ISO 6941
Μετά από 5	-	ISO 6941
πλύσεις		
• Μήκος καύσης		
Αρχικά	10 cm	ISO 6941
Μετά από 5	-	ISO 6941
πλύσεις		
10. Φινίρισμα	Το ύφασμα πρέπει να αποκολλαριθεί, να πλυθεί και να θερμοφιξαρισθεί.	
11. Ίνες αραμιδίου		
• Λεπτότητα (Denier)	1,3	
• Μήκος ίνας	50 mm	
• Αντοχή σε θερμοκρασία	357 °C	
12. Ίνες αγωγίμες		
• Λεπτότητα (Denier)	3,8	
• Μήκος ίνας	50 mm	
13. Αναγνώριση 1 <sup>ns</sup> Ύλης	Χημική ανάλυση	

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

### ΕΛΕΓΧΟΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ

1. Ο χρωματισμός του υφάσματος πρέπει να έχει την απόχρωση του Φαιοπράσινου με τιμές στις χρωματικές συντεταγμένες όπως παρακάτω :

$$L^* = 39,33$$

$$a^* = -1,51$$

$$b^* = 14,32$$

2. Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπομένου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από το Χημείο Στρατού στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους. Η βάση των μετρήσεων για την απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος, είναι η τιμή που καθορίζεται στην παραπάνω παράγραφο.

3. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2 - 1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε δύο (2) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων (4) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [δύο (2) σημεία X δύο (2) φορές = τέσσερα (4)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

### ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗ CMC (ΔΕ)	ΑΝΟΧΕΣ	ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ
1.	Φαιοπράσινο	$\Delta E \leq 1,0$	$\Delta E = 1,1$	0
			$\Delta E = 1,2$ $\Delta E = 1,3$	1% 2%

Για οποιαδήποτε απόκλιση στην απόχρωση πέραν του παραπάνω ορίου, το ύφασμα δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας και το είδος απορρίπτεται.



**(1)** Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

**(2)** Αναγράφεται ολογράφως.

**(3)** «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

**(4)** Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

**(5)** Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

**(6)** Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

**(7)** Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

**(8)** Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

**(9)** Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

**ΠΙΝΑΚΑΣ**  
**ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ</b>	<b>ΑΝΟΧΗ ΕΠΙ ΤΟΙΣ %</b>	<b>ΕΚΠΤΩΣΗ ΕΠΙ ΤΟΙΣ %</b>
(α)	(β)	(γ)
<b>ΒΑΡΟΣ</b> σε g/m <sup>2</sup>	Από +10% έως -5%	0
	-6%	2%
	-7%	3%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	10%
<b>ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΑ</b> σε kg ή N, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
<b>ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ</b> σε kg ή N, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
<b>ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΑ</b> , σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm) Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ. -2 κλωσ.	0 1%
Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	±2 κλωσ. -3 κλωσ.	0 1%
Άνω των 40 κλωστών ανά cm	+4 έως -3 κλωσ. -4 κλωσ.	0 1%
<b>ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΚΡΟΚΗΣ</b> , σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm)		
Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ. -2 κλωσ.	0 1%
Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	±2 κλωσ.	0

VII-2

<p>Άνω των 40 κλωστών ανά cm</p>	<p>-3 κλωσ. +4 έως -3 κλωσ. -4 κλωσ.</p>	<p>1% 0 1%</p>
<p><b>ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ,</b> ελάχιστη</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Στο ηλιακό φως</li> <li>• Λοιπές δοκιμασίες</li> </ul>	<p>1 &gt;1 1/2 1 &gt;1</p>	<p>0 Απόρριψη 0 1% Απόρριψη</p>
<p><b>ΥΦΑΝΣΗ</b></p>	<p>Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές</p>	
<p><b>ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΑ - ΚΡΟΚΗΣ</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος <b>NM 12</b> και <b>κάτω</b> δίδεται ανοχή στον τίτλο <math>\pm 1</math> νούμερο.</li> <li>2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος <b>NM 12</b> <b>μέχρι NM 30</b> δίδεται ανοχή στον τίτλο <math>\pm 2</math> νούμερα.</li> <li>3. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος <b>NM 30</b> και <b>άνω</b> δίδεται ανοχή στον τίτλο <math>\pm 3</math> νούμερα.</li> </ol>	

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

<b>ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ</b> <b>ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ</b> <b>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ</b>	
<b>No Z</b>	
<b>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</b>	
<b>1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ :</b>	
<b>2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :</b>	
<b>3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ :</b>	
<b>4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ :) :</b>	
<b>5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :</b>	
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης.	
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.	
<b>Ο</b> <b>ΠΡΟΕΔΡΟΣ</b>	<b>Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ</b> <b>ΤΑ ΜΕΛΗ</b>
	α.
	β.

**Όπου :**

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)  
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης  
YY : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 20)  
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος  
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος  
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

**ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ**  
**ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ**  
**ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ**  
**ΦΟΡΕΑΣ : (α)**

**№ Z/5**

**ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ**

- 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ :**
- 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : (δ)**
- 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ:**
- 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ :**
- 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)**
- 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)**

**Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**Ο**  
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

**Ο**  
**ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**α.**

**β.**

**Όπου :**

- M** : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται  
**ΧΧΧΧ** : Ο αριθμός της Σύμβασης  
**ΥΥ** : Το έτος της Σύμβασης  
**Z** : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)  
**(α)** Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό  
**(β)** Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας  
**(γ)** Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας  
**(δ)** Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.



## ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

### ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

#### 1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον πίνακα 1. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2**. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του **τρία (3)** φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

#### 2. Ειδικές Απαιτήσεις

**2.1** Βάρος: **820 g/m<sup>2</sup> ± 5%**.

**2.2** Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο : 200 lb/in<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>)

Οι μέθοδοι ελέγχου των τεχνικών χαρακτηριστικών των παραπάνω χαρτοκιβωτίων, παρατίθενται στον πίνακα 1:

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1**

<b>ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
Βάρος	ISO 536 ή TAPPI T 410
Αντοχή στην διάρρηξη	ISO 2759

**ΠΙΝΑΚΑΣ 2**  
**ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ**

<b>Μήκος (cm)</b>	<b>Πλάτος (cm)</b>	<b>Ύψος (cm)</b>
60	40	35

Οι παραπάνω διαστάσεις είναι ενδεικτικές. Επιτρέπεται απόκλιση σ' αυτές ±5cm.

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ**

Α/Α	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1.	Ενδυμάτων (Φορμών)	<p><b>1.1</b> Ασυμμετρία Αφορά είτε τα επιμέρους τμήματα είτε τα αξεσουάρ. Κατά τον έλεγχο θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα των ενδυμάτων είναι συμμετρικά κατασκευασμένα</p> <p><b>1.2</b> Προεξέχουσες κλωστές</p> <p><b>1.3</b> Σημάδια από τραυματισμό βελονών</p> <p><b>1.4</b> Σούρωμα ραφών</p> <p><b>1.5</b> Λεκέδες /Ρύτιοι</p> <p><b>1.6</b> Γυαλάδες /Αποτυπώματα</p> <p><b>1.7</b> Στρίψιμο</p> <p><b>1.8</b> Ανομοιομορφία πλάτους στριφώματος</p> <p><b>1.9</b> Δυσάρεστη ή δυνατή οσμή</p> <p><b>1.10</b> Ανομοιομορφία κατεύθυνσης τμημάτων</p> <p><b>1.11</b> Ανομοιομορφία απόχρωσης</p> <p><b>1.12</b> Λάθος νούμερο ενδύματος</p> <p><b>1.13</b> Λάθος διαστάσεις σε επιμέρους τμήματα</p> <p><b>1.14</b> Ανομοιομορφία μεγέθους των επιμέρους τμημάτων</p> <p><b>1.15</b> Παράληψη αξεσουάρ</p> <p><b>1.16</b> Λάθος τοποθέτηση βοηθητικών υλικών</p> <p><b>1.17</b> Προεξέχουσες φόδρες</p> <p><b>1.18</b> Καψίματα, σχισίματα, κοψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα</p> <p><b>1.19</b> Επισκευές σε Καψίματα ή σχισίματα ή κοψίματα ή τρύπες ή ψαλιδίσματα</p> <p><b>1.20</b> Σπασμένα αξεσουάρ (Φερμουάρ, κουμπιά, πόρπες κ.λ.π)</p> <p><b>1.21</b> Σκληρότητα</p> <p><b>1.22</b> Ανομοιομορφία ή ασυμμετρία πιετών</p> <p><b>1.23</b> Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου</p> <p><b>1.24</b> Λάθος κατασκευή σε σχέση με τα σχέδια και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας</p>
2.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ	<p><b>2.1</b> Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες</p> <p><b>2.2</b> Πυκνή κρόκη ή κρουστάδα. Λωρίδα ή «μπάρα» η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος της φόρμας και περιέχει νήματα κρόκης με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων κρόκης</p> <p><b>2.3</b> Μπάρα υφαδιού αραιή κρόκη ή αγανάδα. Λωρίδα ή «μπάρα» η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος της φόρμας και περιέχει νήματα κρόκης με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή μικρότερο αριθμό νημάτων κρόκης</p>

		<p><b>2.4</b> Σπασμένο υφάδι. Έλλειψη νήματος κρόκης σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος της φόρμας. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με την κρόκη που καταλαμβάνει ένα μέρος ή όλο το πλάτος του υφάσματος</p> <p><b>2.5</b> Κομμένα νήματα ή παραφασάδα. Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στη κατεύθυνση του στήμονα</p> <p><b>2.6</b> Διχρωμία. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά απ' άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά τη διεύθυνση του στήμονα ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στήμονα</p> <p><b>2.7</b> Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος της φόρμας.</p> <p><b>2.8</b> Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα</p> <p><b>2.9</b> Χοντράδα ή βαμβακούρα. Μέρος νήματος το οποίο χοντραίνει απότομα</p> <p><b>2.10</b> Βερίνα ή Θηλειά. Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα</p> <p><b>2.11</b> Κομπιτάκια NEPS. Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπιτάκια</p>
3.	ΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΚΛΩΣΤΕΣ ΡΑΦΗΣ	<p><b>3.1</b> Η πυκνότητα των βελονιών δεν είναι 4-5 στο εκατοστό.</p> <p><b>3.2</b> Λεκέδες ή κηλίδες από λαδιές</p> <p><b>3.3</b> Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες (διπλές ή πλακοραφές).</p> <p><b>3.4</b> Ασύμβατος χρωματισμός σε σχέση με το ύφασμα</p> <p><b>3.5</b> Χαλαρές ραφές</p> <p><b>3.6</b> Ανοιχτές ραφές</p> <p><b>3.7</b> Αραιώματα στις ραφές</p> <p><b>3.8</b> Μασήματα ραφών</p> <p><b>3.9</b> Λάθος γαζί</p> <p><b>3.10</b> Ανομοιόμορφο γαζί</p> <p><b>3.11</b> Ξεφτισμένα άκρα</p> <p><b>3.12</b> Ολίσθηση ραφών</p> <p><b>3.13</b> Εμφάνιση κόμπων</p> <p><b>3.14</b> Ανομοιόμορφη γραμμή γαζιού</p> <p><b>3.15</b> Στριμμένες ραφές</p> <p><b>3.16</b> Λάθος τύπος ραφής ή γκαζιού</p> <p><b>3.17</b> Ανομοιόμορφο πλάτος</p> <p><b>3.18</b> Σπασμένες κλωστές (χωρίς επικάλυψη της ραφής στο σημείο σπασίματος τουλάχιστον 1,5 cm)</p> <p><b>3.19</b> Ανομοιόμορφο βήμα γαζιού</p> <p><b>3.20</b> Ραφές με πτυχές ή σουρώματα</p>

		<b>3.21</b> Οπές στα σημεία των ραφών <b>3.22</b> Μη ύπαρξη πονταρισίων τόσο στις φόρμες
<b>4.</b>	ΚΟΥΜΠΙΑ Εφόσον Προβλέπονται	<b>4.1</b> Ελλιπής αριθμός <b>4.2</b> Ελλιπής στήριξη <b>4.3</b> Διαφορετικό μέγεθος <b>4.4</b> Ανομοιόμορφο πάχος <b>4.5</b> Αλλοίωση επιφάνειας <b>4.6</b> Προεξέχουσες κλωστές
<b>5.</b>	ΤΣΕΠΟΠΑΝΑ – ΦΟΔΡΕΣ Εφόσον Προβλέπονται	<b>5.1</b> Ανομοιομορφία χρωματισμού σε σχέση με το εξωτερικό ύφασμα <b>5.2</b> Πτυχές /ζαρώματα /Σουρώματα <b>5.3</b> Αλλοίωση χρωματισμού <b>5.4</b> Προεξέχουσα φόδρα <b>5.5</b> Γυαλάδες <b>5.6</b> Τεντώματα <b>5.7</b> Στριψίματα
<b>6.</b>	ΚΟΥΜΠΟΤΡΥ ΠΕΣ Εφόσον Προβλέπονται	<b>6.1</b> Κλειστές <b>6.2</b> Ανοιχτές <b>6.3</b> Διαφορετικού μεγέθους <b>6.4</b> Προεξέχουσες κλωστές <b>6.5</b> Ασύμμετρη τοποθέτηση <b>6.6</b> Ανομοιομορφία του γαζιού της κουμπότρυπας <b>6.7</b> Λάθος τρόπος κατασκευής <b>6.8</b> Μη ενισχυτική ραφή περιμετρικά της κουμπότρυπας
<b>7.</b>	ΤΣΕΠΕΣ	<b>7.1</b> Ασύμμετρα ή λάθος ή στραβά τοποθετημένες <b>7.2</b> Κακοραμμένες τσεποσακούλες <b>7.3</b> Ξεφτισμένα άκρα στριψώματος <b>7.4</b> Λάθος διαστάσεις
<b>8.</b>	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	<b>8.1</b> Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με τα καθοριζόμενα στη ΠΕΔ. <b>8.2</b> Τμήματα με κακή ή λάθος απόχρωση.
<b>9.</b>	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	<b>9.1</b> Δεν υπάρχουν ραμμένες ταινίες επισημάνσεων. <b>9.2</b> Η ταινία επισημάνσεων είναι λανθασμένων διαστάσεων, αναγράφονται λάθος οι επισημάνσεις, δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο .

### Παραδείγματα

**(1)** Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των τριακοσίων δεκαπέντε (315) τεμαχίων καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε μία φόρμα:

α. Ένα στίγμα

β. Ένα Κόψιμο

γ. Ταινία επισημάνσεων με λάθος διαστάσεις

**(2)** Εάν τα ίδια ελαττώματα μιας φόρμας βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων (δύο φόρμες στις οποίες καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα).

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ

### ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

#### **1. ΓΕΝΙΚΑ**

**1.1** Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

**1.2** Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

**1.3** Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται "τυχαία δειγματοληψία".

#### **2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ**

**2.1** Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

**2.2** Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

**2.3** Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

#### **3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

**3.1** Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης ΧΙ-1.

**3.2** Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

**3.3** Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης ΧΙ-1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

**3.4** Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

**3.5** Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

**3.6** Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης ΧΙ-1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

#### **4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης ΧΙ-1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

**4.1** Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

**4.2** Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

**4.3** Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να

προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι  $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$ ,  $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$ ,  $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$  κ.ο.κ.).

**4.4** Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

#### **5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

**5.1** Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

**5.2** Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

**5.3** Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1<sup>ο</sup> και 3<sup>ο</sup> από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

**5.4** Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

**5.5** Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

#### **6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

**6.1** Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένες οι φόρμες, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο **6.2** της προδιαγραφής.

**6.2** Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

**6.3** Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της προδιαγραφής.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ-1

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

XI-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746



XI-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908

XI-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947